

ТЕХНИЧЕСКИЙ

WHITECH2025M - 750 %_o

ТАБ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	160	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	n.d.	
Предел текучести	n.d.	
Растяжимость	n.d.	

ТАБ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Очень белый		
Цветовые координаты	L*:	80.39	
	a*:	3.65	
	b*:	8.66	
Плотность	15.65	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	950	°C
	Ликвидус:	1000	°C

ТАБ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	630 30	°C Минимум
Рекристаллизационный отжиг	630 30	°C Минимум
Дисперсионное старение	n.d.	

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование			
Температура литья	Минимум:	1050	°C
	Максимум:	1150	°C
Первая деформация	Линейная деформация:	50	%
	Волочение:	25	%
Последующая деформация	Линейная деформация:	75	%
	Волочение:	50	%
Отбел после отжига			